



Bescheinigung Klasse E

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2008-11

Dem Unternehmen **HBM GmbH & Co. KG**
wird für den Schweißbetrieb in **48465 Schüttorf, Emslandstraße 15**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke	DIN 18800-7 DIN EN 795
Schweißprozesse (Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063)	135 Metall-Aktivgasschweißen teilmechanisiert 135 Metall-Aktivgasschweißen vollmechanisiert 141 Wolfram-Inertgasschweißen manuell
Grundwerkstoffe	S355, 1.4301 nach der jeweils gültigen Bauregelliste sowie nichtrostende Stähle in der Festigkeitsklasse S275 nach dem jeweils gültigen Zulassung Z-30.3-6 des DIBt
Erweiterungen/Einschränkungen	Klasse E gilt nur für die Serienfertigung von Anschlageinrichtungen nach DIN EN 795: 1996 Klasse A und DIN EN 795/A1: 2001 Klasse C; CE 0158
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Dipl.-Ing. Brauer, Thorsten, geb. am 26.10.1969, SFI (DVS)
Vertreter (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	entfällt
Bemerkungen	Nach der jeweils gültigen Bauregelliste gilt: Für Bauprodukte hat die Übereinstimmung im Verfahren ÜH zu erfolgen. Weitere Bemerkungen s. Rückseite
Gültigkeitszeitraum	vom 02.08.2010 bis 02.08.2013
Bescheinigungs-Nr.	2010.0099a
ausgestellt am	26. Oktober 2010 Lammers/Ms
Leiter der Prüfstelle (Name, Unterschrift, Stempel)	 Niederlassung der GSI mbH Dipl.-Ing. Mändler
Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite	 Schweißtechnische Lehr- u. Versuchsanstalt Duisburg DVS Dipl.-Ing. Mändler Hauptstraße 178 Nr. 13